

基本信息



姓名：师文庆
职称：教授
性别：男
出生年月：197108
所在学科：电子信息、船舶与海洋工程
博士生导师：是
Email: swqafj@163.com

个人简介

师文庆，男，汉族，中共党员，广东海洋大学材料科学与工程学院院长，博士，教授，博士生导师。现主要从事电子信息、激光应用技术等方面的教学与研究工作，主持国家自然科学基金面上项目 1 项，参与 1 项，主持或参与广东省、市等的项目二十多项。曾在国内、外发表论文一百多篇，其中 SCI/EI 五十多篇；申请国内外专利一百多项，授权六十多项。曾获得广东省教育厅教学成果一等奖，目前担任广东省激光协会副秘书长、监事，广东省本科高校物理学类专业教学指导委员会委员、广东省本科高校物理学类专业教学指导委员会委员增设实验教学工作委员会副主任委员等。

工作经历：

2003.07来广东海洋大学工作

获奖情况：

2020.03获得广东省教育厅教学成果一等奖（第二）

研究方向

电子信息、激光加工、海洋工程材料激光加工技术研究

近五年代表性科研成果（论文、专利、专著等）

- [1]Teng Wu,Wenqing Shi*,Linyi Xie,Meimei Gong,Jiang Huang,Yuping Xie,Kuanfang He.Study on the effect of Ni60 transition coating on microstructure and mechanical properties of Fe/WC composite coating by laser cladding[J],Optics and Laser Technology,2023,.
- [2]JINYU HUANG,WENQING SHI*,JIANG HUANG,YUPING XIE,YI BA,KUANFANG HE.High speed pulsed laser cutting of anode material for a Li-ion battery in burst mode[J],Optical Materials Express,2021,Vol.11,No.7:2300-2309.
- [3]Jiang Huang,Zhikai Zhu,HaoWang,Kaiyue Li,Wenqing Shi*,Tianwen Jiao.Effect of WC Content on Microstructure and Properties of CoCrFeNi HEA Composite Coating on 316L Surface via Laser Cladding[J],materials,2023,.
- [4]Linyi Xie,Wenqing Shi*,Teng Wu,Meimei Gong,Detao Cai,Shanguo Han,Kuanfang He.Effect of Hybrid Laser Arc Welding on the Microstructure and Mechanical and Fracture Properties of 316L Sheet Welded Joints[J],metals,2022,12(12): 2181-2181.

- [5]Linyi Xie,Wenqing Shi*,Teng Wu,Meimei Gong,Detao Cai,Shanguo Han,Kuanfang He.Effect of Dynamic Preheating on the Thermal Behavior and Mechanical Properties of Laser-Welded Joints[J],Materials,2022,.
- [6]Teng Wu,Wenqing Shi*,Linyi Xie,Meimei Gong,Jiang Huang,Yuping Xie,Kuanfang He.Effects of Re-melting Process Parameters on the Forming Quality of the Stellite 6/WC Laser Cladding Layer[J],Optik,2022,.
- [7]Teng Wu,Wenqing Shi*,Linyi Xie,Meimei Gong,Jiang Huang,Yuping Xie,Kuanfang He.Effect of Preheating Temperature on Geometry and Mechanical Properties of Laser Cladding-Based Stellite 6/WC Coating[J],Materials,2022,.
- [8]Xie Linyi,Shi Wenqing*,Wu Teng,Gong Meimei,Huang Jiang,Xie Yuping,He Kuanfang.Effect of multiple laser re-melting on microstructure and properties of Fe-based coating[J],High Temperature Materials and Processes,2022,.
- [9]Teng Wu,Wenqing Shi*,Linyi Xie,Meimei Gong,Jiang Huang,Yuping Xie,Kuanfang He.Statistical Modeling and Optimization of Laser Cladding Stellite 6/WC Composite Coating[J],Advances in Materials Science and Engineering,2022,.
- [10]Ba Yi,Shi Wenqing*.Microstructure and mechanical properties of laser oscillated welded DP780 steel and 5083 aluminum alloy: scanning oscillations at the same energy density[J],lasers in engineering,2021,.
- [11]Huang Jiang,Shi Wenqing*,Xie Yuping,Li Yongqiang,An Fenju.Interface Matching and Phase-Transformation Nucleation During Laser Fabrication of Pb-free Solder Bumps[J],LASERS IN ENGINEERING,2020,47 (4-6) :195-201..
- [12]Ba Yi,Shi Wwenqing*.Microstructure and mechanical properties of laser oscillated welded DP780 steel and 5083 aluminum alloy: scanning oscillations at the same laser power[J],lasers in engineering,2021,.
- [13]Liang Zhigang,Zhan Jinming,Shi Wenqing*,Xie Yuping,Huang Jiang,An Fenju,Lai Xuehui.Parameters Optimization of the Laser Cladding of a Fe-based VC Composite Coating Using Response Surface Methodology (RSM)[J],Lasers in Engineering,2021,0.
- [14]Wenqing Shi,Wenhua Wang,Yanlu Huang.Laser micro-welding of Cu-Al dissimilar metals[J],The International Journal of Advanced Manufacturing Technology,2016,85(1):185-189..
- [15]Shi, Wenqing,Huang, Jiang,Xie, Yuping,Li, Yongqiang,An, Fenju.Laser micro-welding technology for Cu - Al dissimilar metals and mechanisms of weld defect formation[J],The International Journal of Advanced Manufacturing Technology,2017,93(9-12):4197 - 4201.
- [16]Shi, Wen-qing,Li, Si-dong*,Li, Gao-rong,Wang, Wen-hua,Chen, Qing-xiang,Li, Yong-qiang,Ling, Xu-wei.Investigation of main factors affecting the growth rate of Spirulina[J],Optik - International Journal for Light and Electron Optics,2016,127 (16) :6688-6694..
- [17]shi wenqing,huang jiang*.Protecting Qubit-Qubit Entanglement by Quantum Screening[J],International Journal of Theoretical Physics,2017,56 (5) :1449-1455.
- [18]谢林圻,师文庆*,吴腾,龚美美,黄江,谢玉萍,何宽芳.曲面基底工件激光熔覆温度场与应力场数值模拟[J],表面技术,2021,.
- [19]巴一,韩善果,杨永强,郑世达,师文庆.激光摆动路径对钢/铝点焊接头组织与性能的影响[J],激光与红外工程,2021,.
- [20]程才,师文庆*,吴腾,王杉杉,陈熙淼,彭文.TiC 含量对激光熔覆 Fe 基涂层形貌与力学性能研究[J],激光与光电子学进展,2022,.
- [21]梁飞龙,师文庆*,李凯玥,朱志凯,吴腾.Cu 质量分数对激光熔覆 Ni-Cu-WC 涂层组织和性能的影响[J],激光技术,2022,.
- [22]王杉杉,师文庆*,吴腾,程才,朱志凯,陈熙淼,谢林圻,何宽芳.WC 质量分数对激光熔覆 Ni 基涂层组织和性能的影响[J],激光技术,2022,.
- [23]巴一,韩善果,师文庆*,黄进钰,黄江,谢玉萍,何宽芳.激光摆动焊接的功率对钢/铝焊接接头的影响[J],激光技术,2021,.
- [24]谢林圻,吴腾,龚美美,马孝铭,师文庆*,黄江,谢玉萍,何宽芳.单道激光熔覆温度场仿真及实验研究[J],激光技术,2021,.
- [25]龚美美,谢林圻,吴腾,师文庆*,黄江,谢玉萍,何宽芳.TC4 表面激光熔覆 Fe60_TiO_2_涂层性能研究[J],激光技术,2021,.
- [26]巴一,师文庆*,韩善果,黄进钰,黄江,谢玉萍,何宽芳.不同离焦量对真空激光焊接 TA2 工业钛板的影响[J],应用激光,2021,41(03):481-488..
- [27]巴一,韩善果,任香会,师文庆*,黄进钰,黄江,谢玉萍,何宽芳.不同功率对激光摆动焊接钢/铝异种材料的影响[J],激光技术,2021,.
- [28]吴腾,师文庆*,谢林圻,龚美美,黄江,谢玉萍,何宽芳.激光熔覆铁基 TiC 复合涂层成形质量控制方法[J],激光技术,2021,网络首发.
- [29]谢玉萍,师文庆*,黄江,安芬菊,赖学辉,李永强.钛合金激光熔覆镁钴异种合金金属研究[J],应用激光,2019,39 (3) : 365-369.
- [30]战金明,黄江,梁志刚,师文庆*,谢玉萍,安芬菊.镁合金添加量对 TC4 钛合金激光熔覆层的影响[J],应用激光,2020,40 (2) :187-191.

专利

- [1] 师文庆, 黄江, 谢玉萍, 安芬菊, 李思东, 李永强, 吴湛霞, 廖铭能. 一种铜铝异质金属的激光焊接装置[P]. 广东: CN206747804U,2017-12-15., 发明专利, 授权。
- [2] 师文庆,安芬菊,谢玉萍,黄江. 一种激光制作钎料凸点的方法[P]. 广东: CN108807202A,2018-11-13., 发明专利, 授权。

[3] SHI Wenqing, AN Fenju, HUANG Jiang, XIE Yuping, LI Sidong, LI Yongqiang, WU Zhanxia, LIAO Mingneng, LIANG Zhigang, ZHAN Jinming, HUANG Jinyu and BA Yi. Laser Welding Method And Device For Copper And Aluminum.. Australian Government Innovation Patent. 2020100147.授权。

[4] 师文庆, 李思东, 安芬菊, 杨磊, 熊正焯, 王文华, 罗剑秋. 激光处理珍珠表面的装置, ZL 2011 2 0445229.8, 2012-7-11 授权。

[5] 师文庆, 安芬菊, 黄江, 谢玉萍, 杨文虎, 王文华. 一种利用脉冲激光测定金属材料比热容的装置[P]. 广东: CN207937386U, 2018-10-02, 授权。

[6] 师文庆, 安芬菊, 谢玉萍, 黄江, 梁志刚, 战金明. 一种用于激光熔覆的铺粉装置[P]. ZL 2019 16/22 008120697044 草稿 6/7 2 1519132.X, 授权。

[7] 安芬菊, 师文庆, 廖小龙, 何伟宇, 黄嘉林, 陈韵律. 一种激光光固化 3D 打印原型件清洗装置 [P]. ZL 2019 2 1406152.6, 授权。

[8] 师文庆, 黄江, 谢玉萍, 安芬菊, 李思东, 李永强, 吴湛霞, 廖铭能. 一种铜铝异质金属的激光焊接方法及其装置[P]. ZL 2017 2 01513742.授权。

[9] 安芬菊, 师文庆, 黄江, 谢玉萍, 李思东. 一种 3D 打印材料防潮干燥装置[P]. ZL 2017 2 04006646. 授权。

[10] 安芬菊, 师文庆, 黄江, 王文华, 谢玉萍, 李德荣, 陈伯豪. 一种 3D 打印线材的驳接装置[P]. ZL 2017 2 05869915. 授权。

[11] 杨永强; 师文庆; 吴伟辉; 网络滤波器的无铅化激光微焊接方法及其装置, 2010-11-17, 中国, ZL200810198155.5.

[12] 杨永强; 吴伟辉; 师文庆; 一种网络变压器的无钎料激光焊接方法及装置, 2010-10-27, 中国, ZL200810029856.6.

[13] 师文庆; 李思东; 安芬菊; 王文华; 黄江; 潘江球; 李高荣; 凌旭焯; 一种 LED 光源辅助螺旋藻养殖装置, 2016-02-24, 中国, ZL201520732577.1.

[14] 师文庆; 李思东; 安芬菊; 王文华; 黄江; 潘江球; 李高荣; 凌旭焯; 一种养殖螺旋藻的 CO2 供给装置, 2016-05-18, 中国, ZL201520731460.1.

[15] 师文庆; 黄江; 安芬菊; 谢玉萍; 李永强; 刘辉城; 一种基于红外线探测的点名装置, 2017-12-22, 中国, ZL201720661987.0.

[16] 师文庆; 梁志刚; 战金明; 黄进钰; 巴一; 黄江; 谢玉萍; 安芬菊. 一种激光熔覆防护单元及其激光熔覆防护装置, 2020-7-14, 中国, ZL 201922018537.1.

[17] 师文庆; 熊正焯; 安芬菊. 具有快速散热功能的大功率集鱼灯, 2020-06-23, 中国, ZL 2019 2 1537947.0.

[18] 师文庆; 张慧纯; 安芬菊. 一种智能行车记录仪, 2019-01-08, 中国, ZL201820254599.5.

[19] 师文庆; 安芬菊; 谢玉萍; 黄江; 梁志刚; 战金明. 一种用于激光熔覆的铺粉装置, 2020-05-01, 中国, ZL 201921519132.X.

[20] 师文庆; 徐土毅; 邓海湖; 安芬菊; 姚友业; 梁万友; 陈卓铭. 一种红外遥控装置及智能家居控制系统, 2020-03-24, 中国, 201921436653.9

科研项目

[1] 基于脉冲涡流特征迁移的新能源电动汽车动力电池组激光焊缺陷在线检测方法 (62073089), 国家自然科学基金委, 58 万, 主持, 在研。

[2] 基于机器视觉与在线监测的激光焊接技术研究 (2020ZDZX2061), 广东省教育厅, 30 万, 主持, 在研。

[3] 海洋工程材料激光加工技术研究 (GDOU2017052504), 广东海洋大学, 60 万, 主持, 在研。

[4] 海洋钻井和石油化工关重件激光表面强化与再制造技术研究 (2019A702), 湛江市科技局, 50 万, 参与, 在研。